

John Deere Square Baler Update Bundle

328/338/348 Square Baler – JD044



Parts Listing Installation Instructions



Please retain this document for future reference.

RCI Engineering LLC
JD04410021 Manual (17Mar08)
www.RCIengineering.com

Table of Contents

1.0 Contents of Bundle..... Pg. 3

 1.1 Parts Listing..... Pg. 3

2.0 Service Information..... Pg. 4

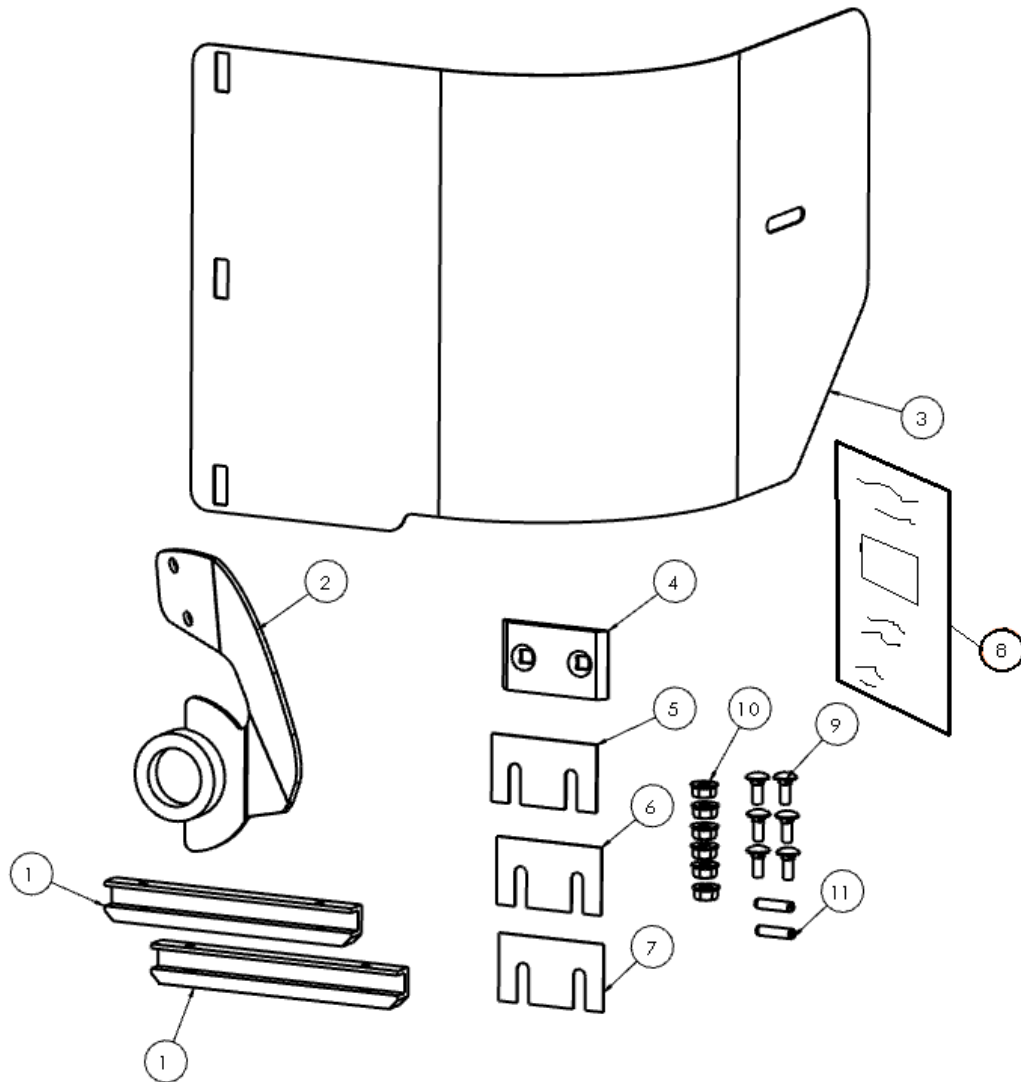
3.0 Install Feeder Finger Extensions..... Pg. 5

4.0 Cut Slots.....Pg. 7

5.0 Install Auger Extension.....Pg. 6

6.0 Install Crop Guide..... Pg. 6

1. Contents of Bundle



1.1 Parts Listing

Note: For service parts, see your local dealer.

Key	Part Number	Description	Qty	Comments
1	JD04410005	ANGLE	2	
2	JD04420001	EXTENSION WELDMENT	1	
3	JD04410001	GUIDE	1	
4	JD04410010	PLATE, WEAR	1	
5	JD04410011	SHIM	5	Use as required
6	JD04410012	SHIM	5	Use as required
7	JD04410013	SHIM	5	Use as required
8	JD04410021	MANUAL, OPERATORS	1	
9	21811	BOLT, 5/16 X 1" CARRIAGE	6	
10	0166987	NUT, 5/16" FLANGE	6	
11	64247	PIN, 1/4" X 1" ROLL	4	

2. Service Information

Purpose of Bundle

This bundle is intended to improve the performance of the square baler feeding system in conditions where crop may not transition smoothly from the auger to the baler chamber.

IMPORTANT:

1/ Follow all safety precautions as printed in the John Deere 328/338/348 Operators Manual.

CAUTION: To help prevent personal injury caused by unexpected movement, be sure to service the machine on a level surface.

If machine is connected to a tractor, engage tractor parking brake and/or place transmission in “Park”, shut off engine, and remove key.

If machine is detached from tractor, block wheels to prevent movement.

Before making the installation on the baler:

- 1. Disengage all power.**
- 2. Shut off tractor engine.**
- 3. Wait until all moving parts have stopped.**
- 4. Let all components cool.**

3. Install Feeder Finger Extensions

3.1 Remove Feeder Fingers

Remove Feeder Fingers from machine.

See *DISASSEMBLE FEEDER FINGERS* in 328/338/348 Square Baler Technical Manual.

3.2 Install Extensions

Align extensions to end of fingers as indicated in Figure 1 and mark holes.

Important: The wide side of the extensions should be directed towards the center of the fingers.

Drill four (4) holes with ¼" (7 mm) diameter drill.

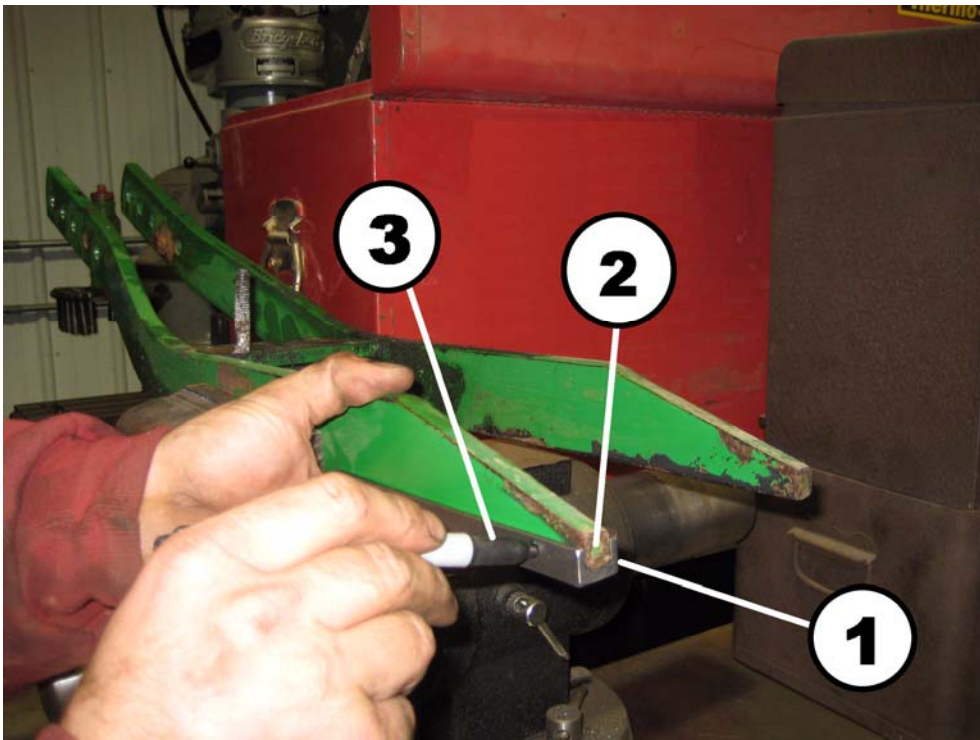


Figure 1. Installation of Fork Extension

- Key 1 – Align wide side of extension to center of fork
- Key 2 – Align end of extension to be flush with end of fork
- Key 3 – Mark four (4) holes for drilling

3.3 Install Roll Pins

Install four (4) 64247 Roll Pins through the extensions and fingers as indicated in Figure 2.

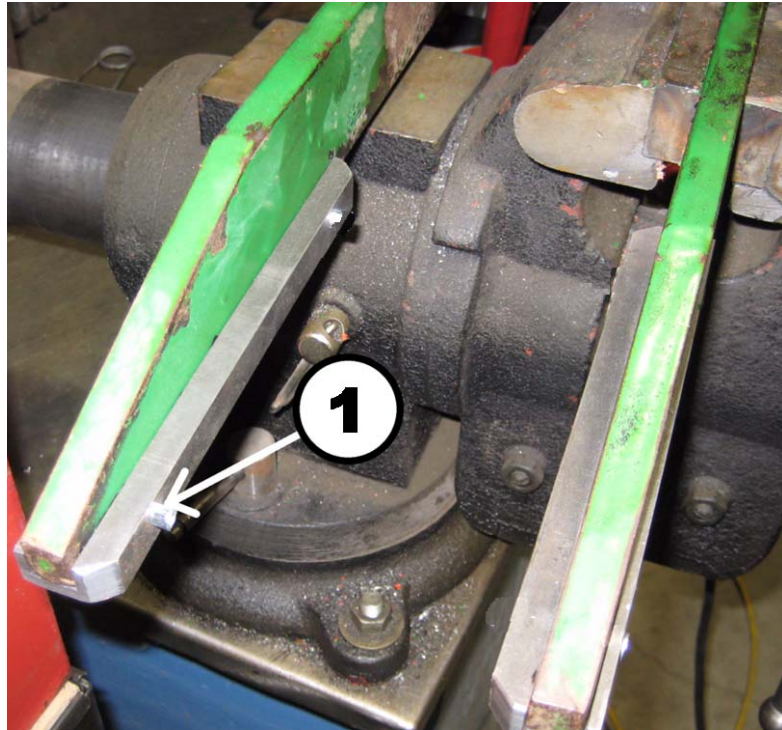


Figure 2. Installation of Roll Pins

Key 1 – Roll Pin (qty 4)

4. Cut Slots

4.1 Clean Area of Material

Clean area to be modified in fork stripper area of any foreign material. Clean area beneath fork stripper of material.

Check to make sure the plunger is in the retracted position.

4.2 Remove Wear Strip

Remove the wear strip by removing two plow bolts as indicated in Figure 3.

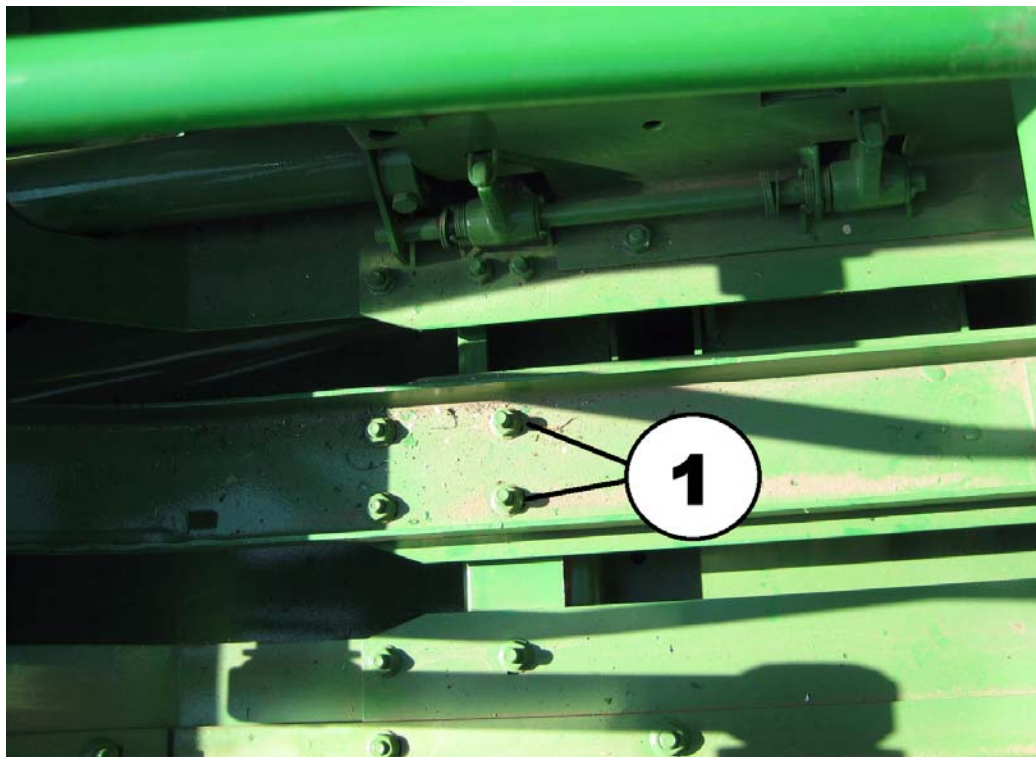


Figure 3. Removal of Wear Strip

Key 1 – Wear strip retaining bolts

4.3 Cut Sheet Steel

Using caution, ensure that the plunger is completely retracted and away from the fork stripper.

Using a saw, cut the sheet steel as indicated in Figure 4. Break any sharp edges. Remove only the shaded area and taper the end of the cut towards the existing slot.

Cut the material directly in-line with the sides of the center stripper.

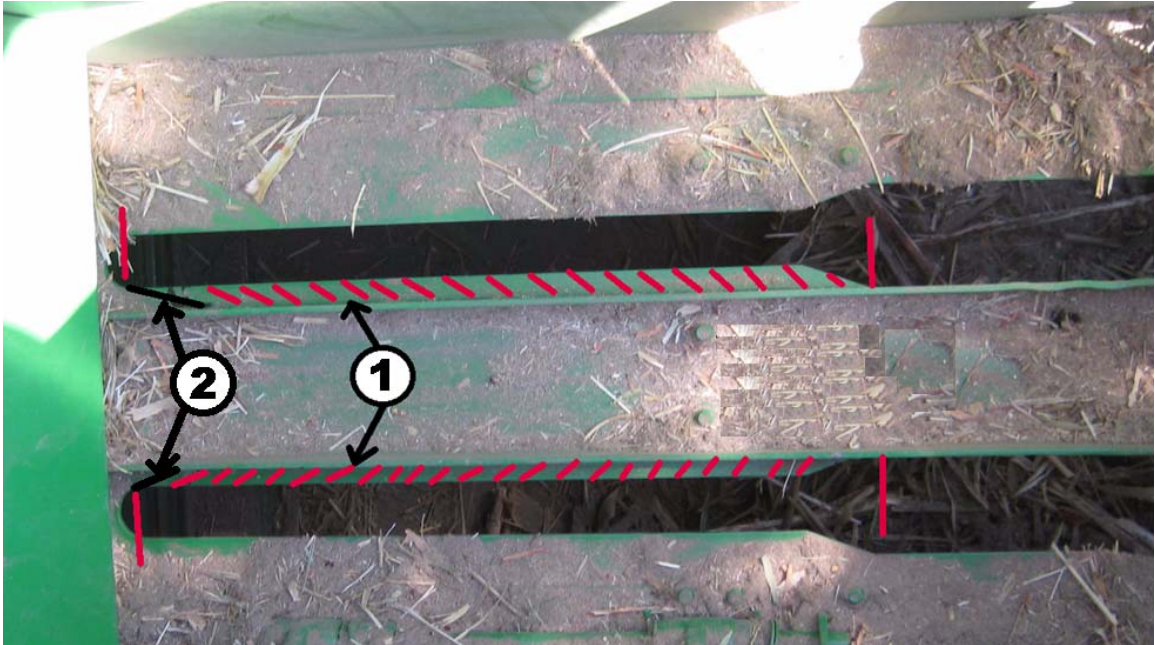


Figure 4. Removal of Material Along Center Stripper

Key 1 – Material to be removed

Key 2 – Taper at end of cut

4.4 Install New Wear Strip

Install new JD04410010 Wear Strip included with bundle to replace the original wear strip removed. Use shims supplied with bundle to replace original shims and set up the Wear Strip as required by Baler Technical Manual Instructions.

4.5 Install Finger Feeders

See *ASSEMBLE FEEDER FINGERS* in 328/338/348 Square Baler Technical Manual.

5.0 Install Auger Extension

5.1 Remove Auger End Cotter Pin

Remove the Cotter Pin from the end of the auger as shown in Figure 5.

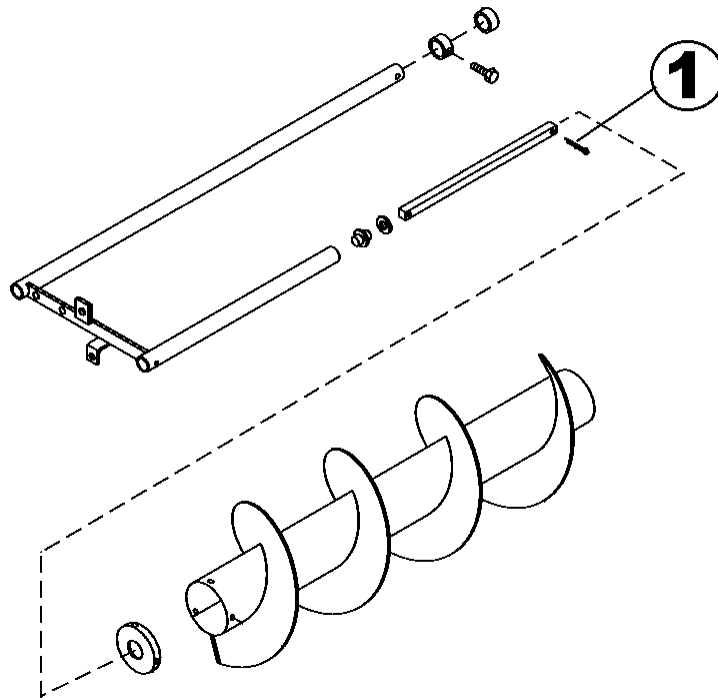


Figure 5. Cotter Pin at Auger End

Key 1 – Cotter Pin

5.2 Install Extension

Install auger extension over end of auger as indicated in Figure 6. Align the sheet steel to the back side of the auger flighting and the hub over the center shaft of the auger.

Install the Cotter Pin at the end of the auger. See Figure 7.

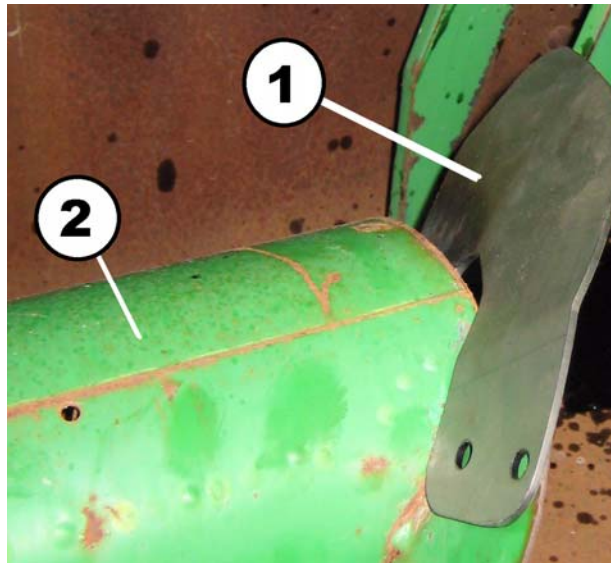


Figure 6. Auger Extension Installation
Key 1 – Extension Key 2 – Auger

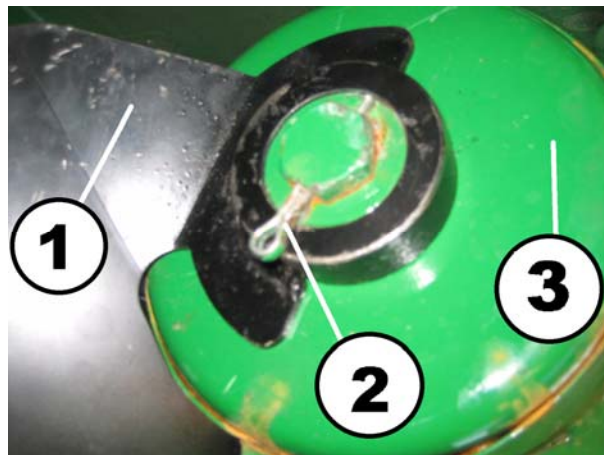


Figure 7. Cotter Pin Installation
Key 1 – Extension Key 2 – Cotter Pin Key 3 – Auger

5.3 Drill Mounting Holes

Mark two holes to be drilled at the extension as indicated in Figure 8.

Drill two holes using 3/8" (9 mm) diameter drill at locations indicated. Use file to add square corners to fit carriage bolt.

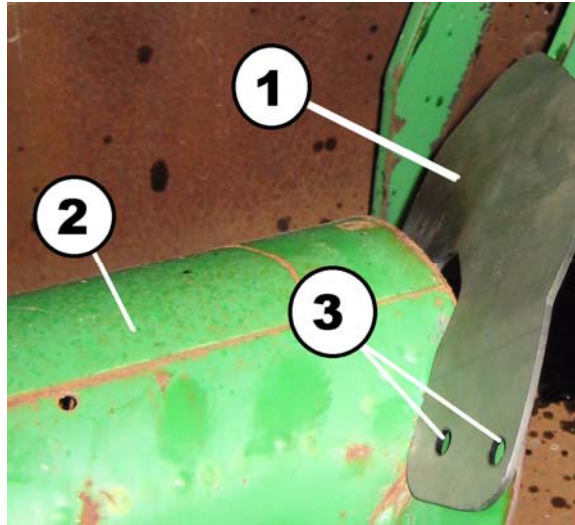


Figure 8. Drill Holes

Key 1 – Extension Key 2 – Auger Key 3 – Hole Locations

5.4 Install Hardware

Install two (2) 5/16" x 1" Carriage Bolts and two (2) 5/16" Flange Nuts as indicated in Figure 9. Tighten all hardware properly.

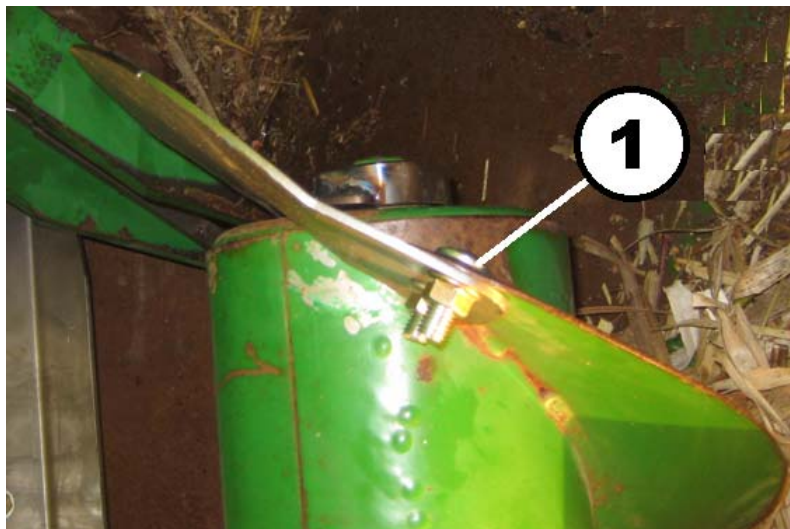


Figure 9. Install Hardware

Key 1 – 5/16" x 1" Carriage Bolts and 5/16" Flange Nuts

6.0 Install Crop Guide

Remove three bolts adjacent to bale chamber as indicated by Key 1 in Figure 11. These bolts hold the end panel in place at the left end of the pickup unit, close to the bale chamber. See Figure 10 as a reference for completed installation.

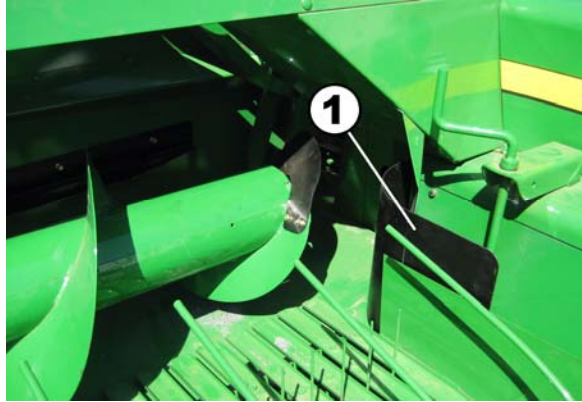


Figure 10. Location of Crop Guide After Installation

Install Crop Guide (see Key 2, Figure 11) using three new 5/16" x 1" Carriage Bolts and 5/16" Flange Nuts included with bundle at the location where previous bolts were removed. Slide Crop Guide down to the floor of the auger frame. See Key 3, Figure 11.

Mark and drill one 3/8" (9mm) diameter hole as indicated by Key 2 in Figure 11. Use a file to add four corners to the hole to fit a 5/16" Carriage Bolt square head.

Install 5/16" Carriage bolt as shown with a 5/16" flange nut on back side of part. Tighten all hardware properly.

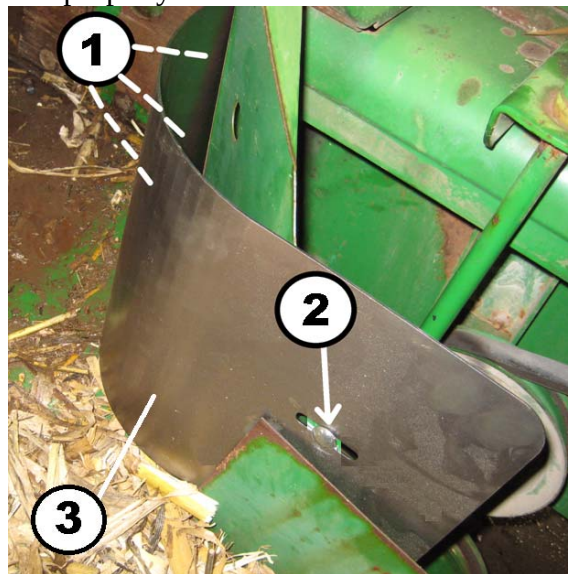


Figure 11. Crop Guide Installation

Key 1 – Production Carriage Bolt Locations

Key 2 – New Hole Location

Key 3 – Crop Guide

Conjunto de actualización de enfardadora de fardos cuadrados John Deere

Enfardadora de fardos cuadrados 328/338/348 – JD044



Lista de piezas Instrucciones de montaje



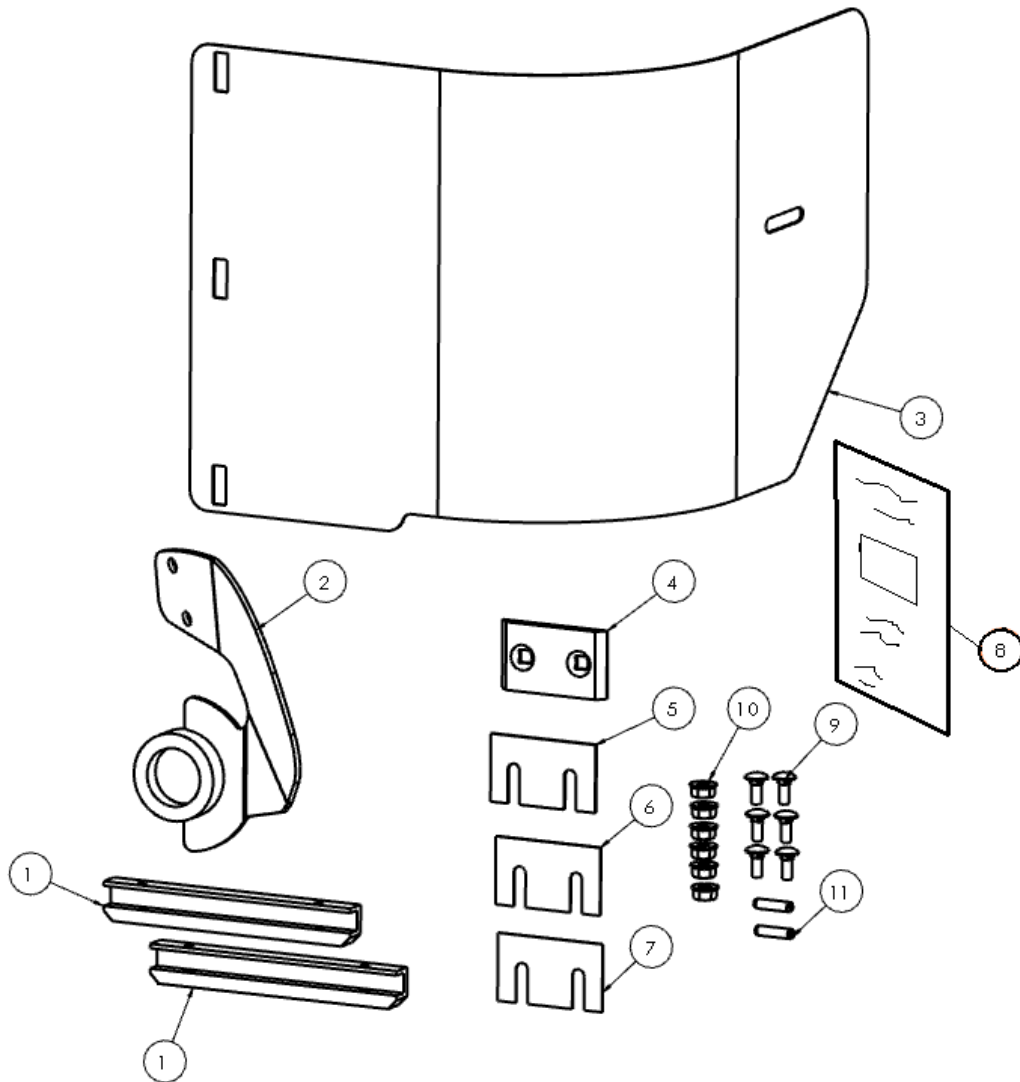
Favor de guardar este documento para referencia futura.

RCI Engineering LLC
Manual JD04410021 (17mar08)
www.RCIengineering.com

Contenido

1.0 Contenido del conjunto.....	Pág. 3
1.2 Lista de piezas.....	Pág. 3
6.0 Información de servicio.....	Pág. 4
7.0 Instalación de las extensiones de dedos alimentadores.....	Pág. 5
8.0 Recorte de ranuras.....	Pág. 7
9.0 Instalación de la extensión del sinfín.....	Pág. 6
6.0 Instalación de la guía de cosecha.....	Pág. 6

2. Contenido del conjunto



1.2 Lista de piezas

Nota: Para piezas de repuesto, consultar al concesionario local.

Ref.	N° de pieza	Descripción	Ctd.	Comentarios
1	JD04410005	ANGULO	2	
2	JD04420001	MIEMBRO SOLDADO DE EXTENSION	1	
3	JD04410001	GUIA	1	
4	JD04410010	PLACA DE DESGASTE	1	
5	JD04410011	SUPLEMENTO	5	Usar según se requiera
6	JD04410012	SUPLEMENTO	5	Usar según se requiera
7	JD04410013	SUPLEMENTO	5	Usar según se requiera
8	JD04410021	MANUAL DEL OPERADOR	1	
9	21811	PERNO DE CARRUAJE, 5/16 x 1 in.	6	
10	0166987	TUERCA EMBRIDADA, 5/16 in.	6	
11	64247	PASADOR HUECO, 1/4 x 1in.	4	

2. Información de servicio

Propósito del conjunto

Este conjunto tiene el propósito de mejorar el rendimiento del sistema de alimentación de la enfardadora de fardos cuadrados en los casos en que la cosecha no fluye suavemente del sinfín a la cámara de fardos.

IMPORTANTE:

1/ Respetar todas las precauciones de seguridad tal como aparecen impresas en el Manual del operador de modelo 328/338/348 de John Deere.

ATENCION: Para evitar las lesiones causadas por el movimiento inesperado de la máquina, ponerla en una superficie nivelada para trabajar en ella.

Si la máquina está conectada al tractor, aplicar el freno de estacionamiento del tractor y/o poner su transmisión en estacionamiento, apagar el motor y sacar la llave.

Si la máquina está desconectada del tractor, bloquear sus ruedas para impedir que se mueva.

Antes de realizar la instalación en la enfardadora:

- 5. Desengranar toda la potencia.**
- 6. Apagar el motor del tractor.**
- 7. Esperar a que se detengan todas las piezas móviles.**
- 8. Dejar que todos los componentes se enfríen.**

5. Instalación de las extensiones de dedos alimentadores

3.1 Retiro de los dedos alimentadores

Retirar los dedos alimentadores de la máquina.

Ver *DESARMADO DE LOS DEDOS ALIMENTADORES* en el Manual técnico de la enfardadora de fardos cuadrados 328/338/348.

3.2 Instalación de las extensiones

Alinear las extensiones con los extremos de los dedos como se indica en la Figura 1 y marcar los agujeros.

Importante: El lado ancho de las extensiones debe estar orientado hacia el centro de los dedos.

Taladrar cuatro (4) agujeros con una broca de 1/4 in. (7 mm) de diámetro.

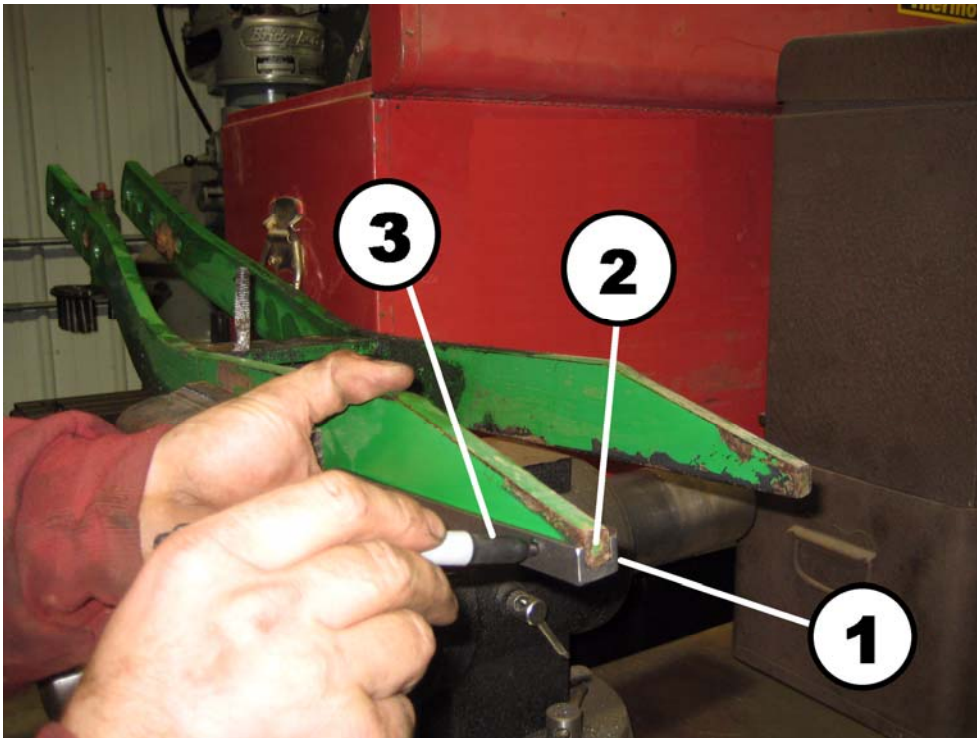


Figura 1. Instalación de la extensión de horquilla

Ref. 1 – Alinear el lado ancho de la extensión con el centro de la horquilla

Ref. 2 – Alinear el extremo de la extensión para que quede al ras con el extremo de la horquilla

Ref. 3 – Marcar cuatro (4) agujeros para taladrarlos

3.3 Instalación de los pasadores huecos

Instalar cuatro (4) pasadores huecos 64247 a través de las extensiones y dedos como se indica en la Figura 2.

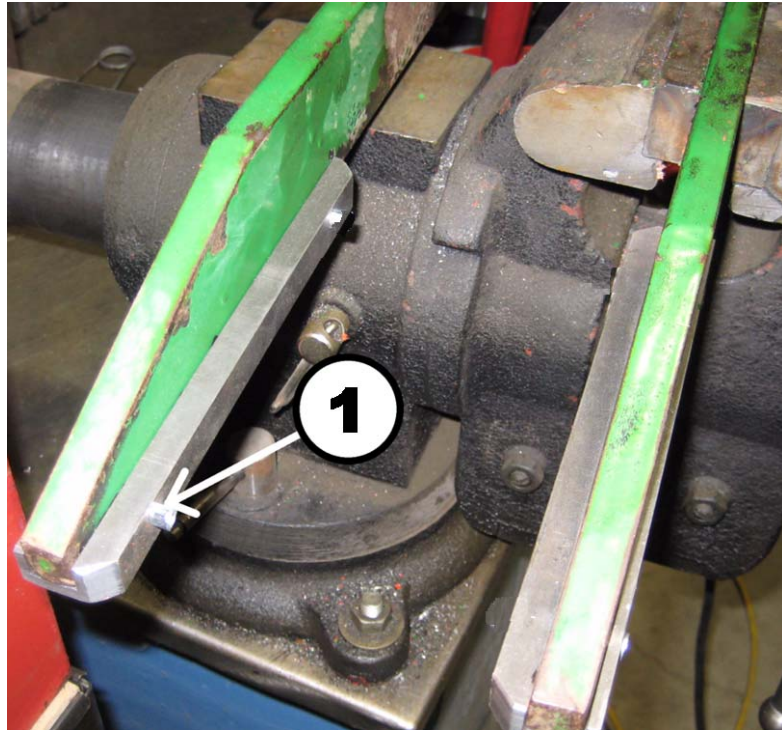


Figura 2. Instalación de los pasadores huecos

Ref. 1 – Pasador hueco (ctd. 4)

6. Recorte de ranuras

4.1 Limpieza de la zona

Limpiar toda materia extraña de la zona a ser modificada en la zona de la barra limpiadora de la horquilla. Quitar todo el material debajo de la barra limpiadora de la horquilla.

Verificar que el émbolo esté en la posición retraída.

4.2 Retiro de la pletina de desgaste

Retirar la pletina de desgaste quitando los dos pernos de arado como se indica en la Figura 3.

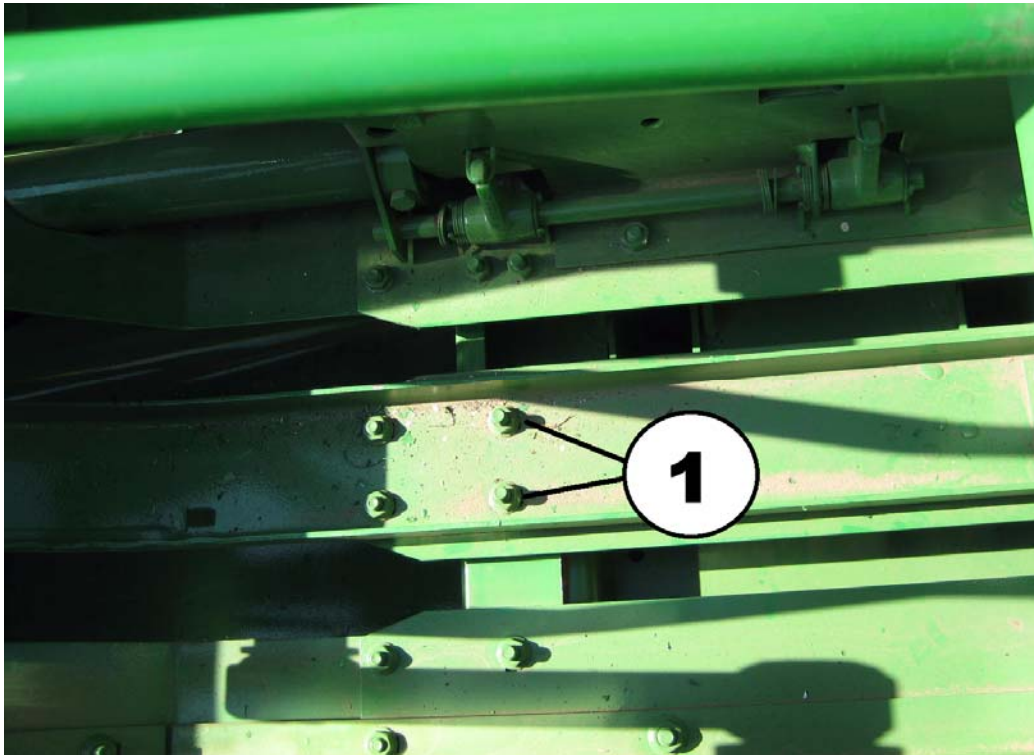


Figura 3. Retiro de la pletina de desgaste

Ref. 1 – Pernos de retención de la pletina de desgaste

4.3 Corte de la chapa metálica

Con cuidado, asegurarse que el émbolo esté completamente retraído y lejos de la barra limpiadora de la horquilla.

Usar una sierra para cortar la chapa metálica como se indica en la Figura 4. Suavizar los bordes filosos. Eliminar solamente la zona sombreada y ahusar gradualmente el extremo del corte hacia la ranura existente.

Cortar el material directamente en línea con los lados de la barra limpiadora central.

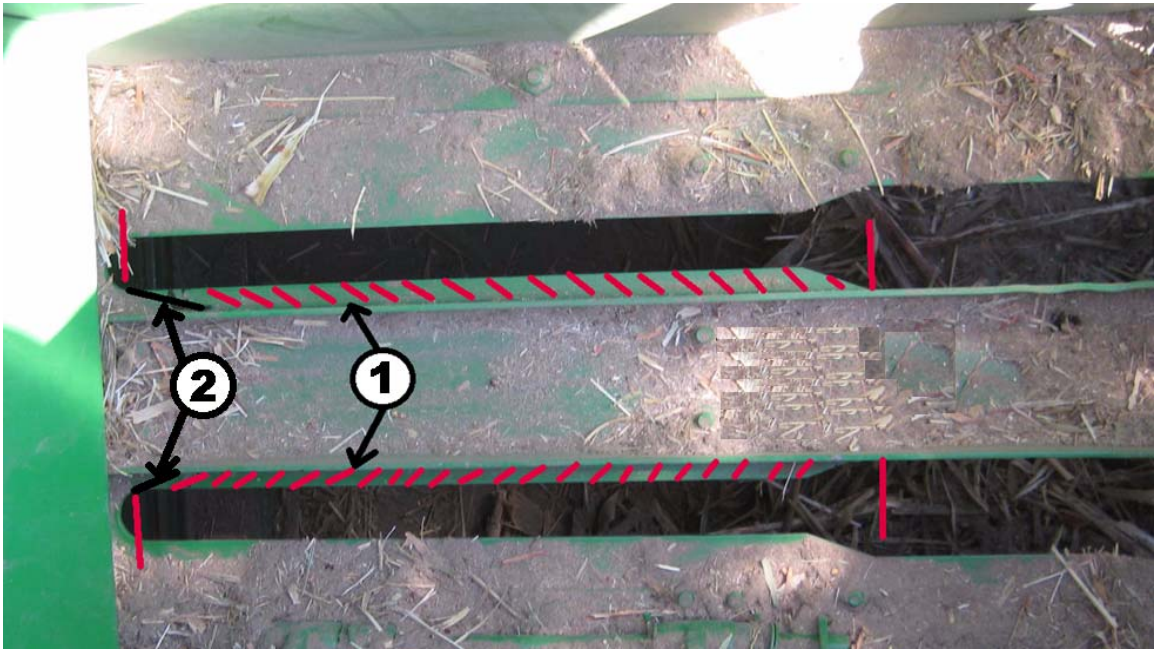


Figura 4. Retiro de material a lo largo de la barra limpiadora central

Ref. 1 – Material a ser retirado

Ref. 2 – Ahusar gradualmente en el extremo del corte

8.4 Instalación de la pletina de desgaste nueva

Instalar la pletina de desgaste JD04410010 nueva que se incluye con el conjunto para sustituir la pletina original retirada. Usar los suplementos suministrados con el conjunto para sustituir los originales y ajustar la pletina de desgaste según indican las instrucciones en el Manual técnico de la enfardadora.

8.5 Instalación de los dedos alimentadores

Ver *ARMADO DE LOS DEDOS ALIMENTADORES* en el Manual técnico de la enfardadora de fardos cuadrados 328/338/348.

5.0 Instalación de la extensión del sinfín

5.1 Retiro del pasador hendido del extremo del sinfín

Retirar el pasador hendido del extremo del sinfín como se ilustra en la Figura 5.

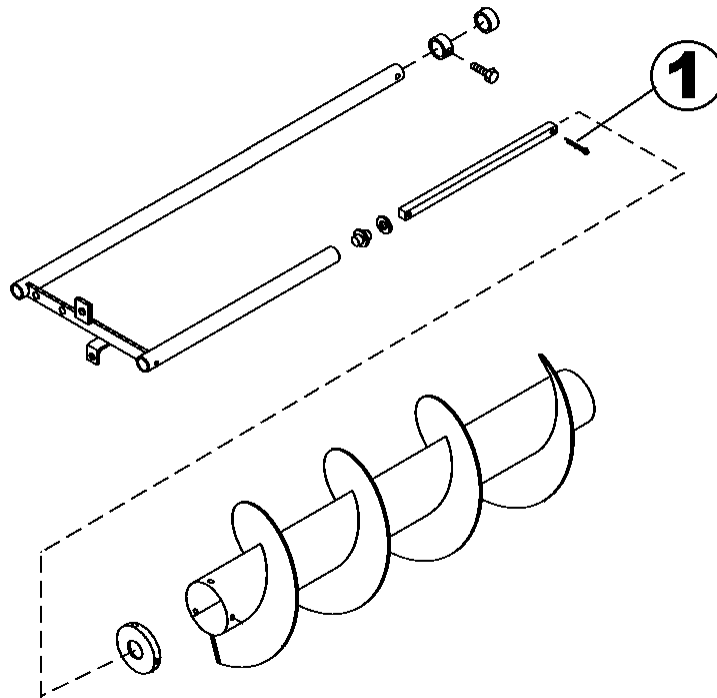


Figura 5. Pasador hendido en el extremo del sinfín

Ref. 1 – Pasador hendido

5.2 Instalación de la extensión

Instalar la extensión del sinfín sobre el extremo del mismo como se indica en la Figura 6. Alinear la chapa metálica con el lado posterior de las hélices del sinfín y el cubo sobre el eje central del sinfín.

Instalar el pasador hendido en el extremo del sinfín. Ver la Figura 7.

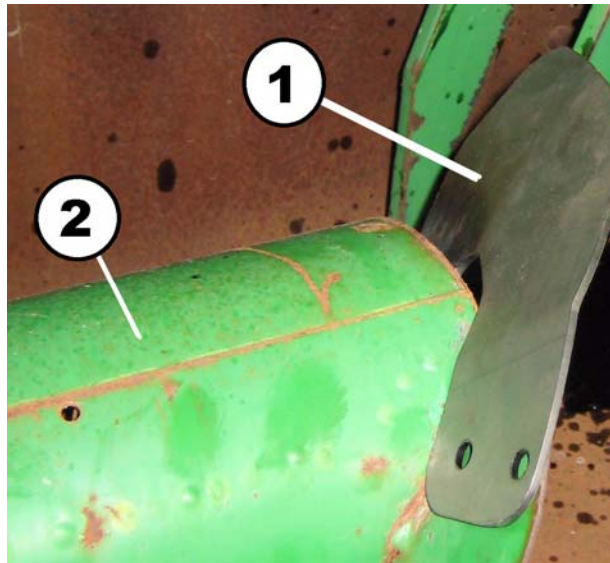


Figura 6. Instalación de la extensión del sinfín
Ref. 1 – Extensión Ref. 2 – Sinfín

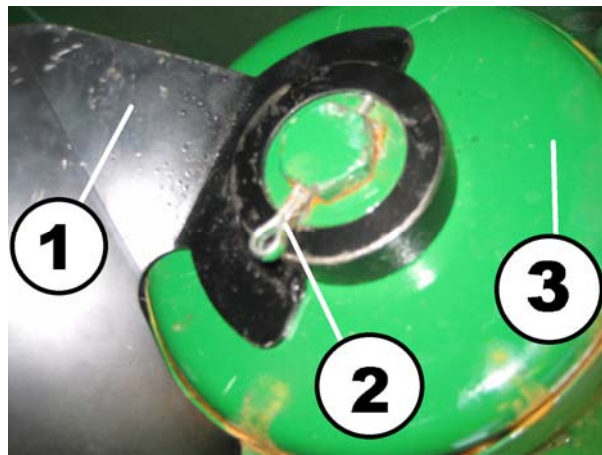


Figura 7. Instalación del pasador hendido
Ref. 1 – Extensión Ref. 2 – Pasador hendido Ref. 3 – Sinfín

5.3 Taladrado de los agujeros de montaje

Marcar dos agujeros a ser taladrados en la extensión como se indica en la Figura 8.

Taladrar dos agujeros con una broca de 3/8 in. (9 mm) de diámetro en los puntos indicados. Usar una lima para formar esquinas rectas para encajar el perno de carruaje.

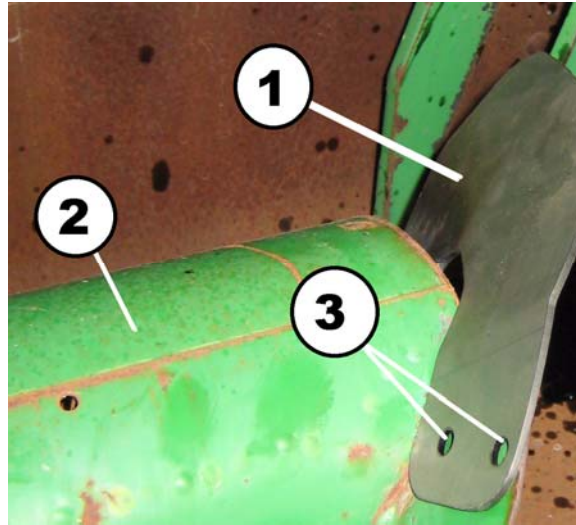


Figura 8. Taladrado de los agujeros

Ref. 1 – Extensión Ref. 2 – Sinfín Ref. 3 – Ubicación de los agujeros

5.4 Instalación de la tornillería

Instalar dos (2) pernos de carruaje de 5/16 x 1 in. y dos (2) tuercas embridadas de 5/16 in. como se indica en la Figura 9. Apretar toda la tornillería adecuadamente.

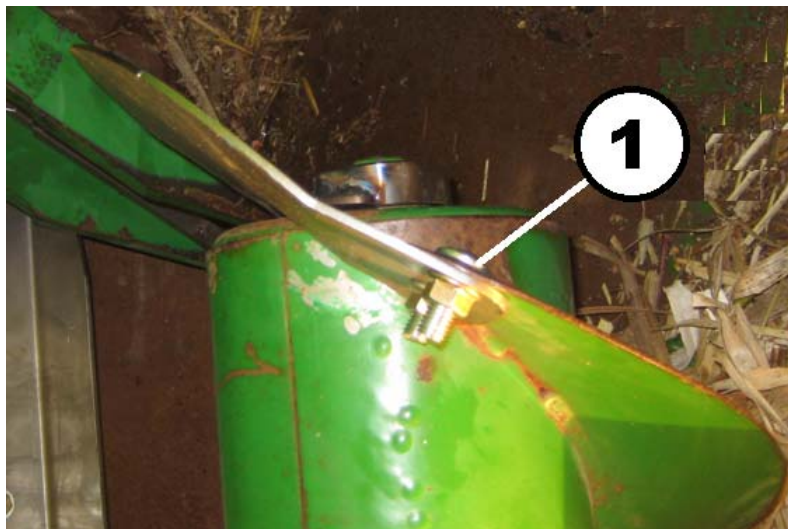


Figura 9. Instalación de la tornillería

Ref. 1 – Perno de carruaje de 5/16 x 1 in. y tuercas embridadas de 5/16 in.

6.0 Instalación de la guía de cosecha

Retirar los tres pernos adyacentes a la cámara de fardos como lo indica la Ref. 1 en la Figura 11. Estos pernos sujetan el panel de extremo en el extremo izquierdo del recolector, cerca de la cámara de fardos. Ver la Figura 10 como referencia para la instalación terminada.

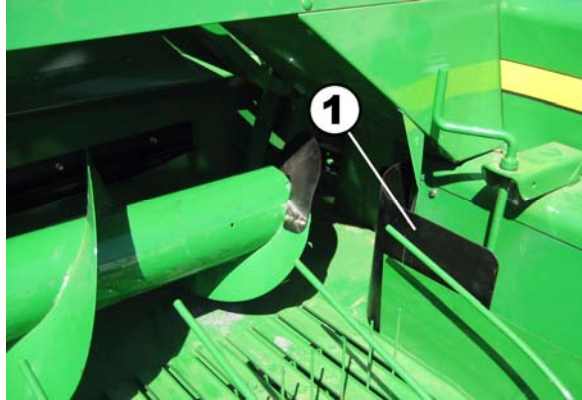


Figura 10. Ubicación de la guía de cosecha después de la instalación

Instalar la guía de cosecha (ver la Ref. 2 en la Figura 11) usando tres pernos de carruaje de 5/16 x 1 in. nuevos y las tuercas embridadas de 5/16 in. incluidas con el conjunto en la ubicación donde fueron retirados los pernos anteriores. Deslizar la guía de cosecha hasta el piso del bastidor del sinfín. Ver la Ref. 3 en la Figura 11.

Marcar y taladrar un agujero de 3/8 in. (9 mm) de diámetro como lo indica la Ref. 2 en la Figura 11. Usar una lima para añadir cuatro esquinas al agujero para que encaje la cabeza cuadrada del perno de carruaje de 5/16 in.

Instalar el perno de carruaje de 5/16 in. como se muestra con una tuerca embrizada de 5/16 in. en el lado posterior de la pieza. Apretar toda la tornillería adecuadamente.

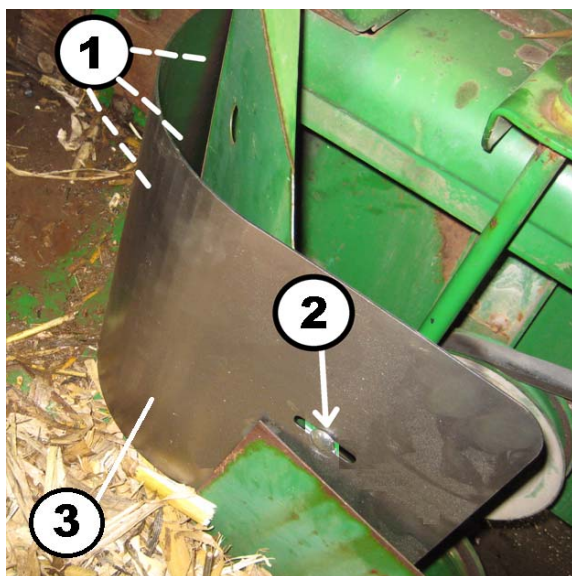


Figura 11. Instalación de la guía de cosecha

Ref. 1 – Ubicación de los pernos de carruaje de producción

Ref. 2 – Ubicación de agujero nuevo

Ref. 3 – Guía de cosecha